

GEMEINDE RATSHAUSEN

Amtsblatt der Gemeinde Ratshausen | 25. November 2026 | Jahrgang 2026 / Nummer 48

DIE THEATERGRUPPE SCHÖRZINGEN PRÄSENTIERT:

DAS MUMIEN-TRÖDEL-DRAMA

-RABENSCHWARZE KOMÖDIE VON CARSTEN LÖGERING-



Samstag, 21.11.26

Beginn:19:30 Uhr
Einlass:18:00 Uhr

8,50 €

Hohenberghalle
Schörzingen

Sonntag, 29.11.26

Beginn: 17:00 Uhr
Einlass: 16:00 Uhr

8,50 €

Plettenberghalle
Ratshausen

Auf euren Besuch freuen sich die Theatergruppe,
sowie der Schwäbische Albverein Schörzingen und der Sportverein Ratshausen.



Seniorenfeier



am 07. Dezember 2026

Die Gemeinde Ratshausen lädt alle Seniorinnen und Senioren ab dem 70. Lebensjahr mit Partner/in herzlich zur diesjährigen Seniorenfeier am Montag, 07.12.2026, um 11.30 Uhr in die Plettenberghalle ein.
Freuen Sie sich auf ein gemeinsames Mittagessen, nette Begegnungen und ein abwechslungsreiches Programm.
Die Anmeldung zur Seniorenfeier wird bis zum 30.11.2026 erbeten. Auch Kurzentschlossene sind herzlich willkommen und können sich gerne noch kurzfristig anmelden.
Wir freuen uns auf Sie!

Absender:

_____

Name, Vorname

_____

Straße

An der diesjährigen Seniorenfeier am Montag, 07.12.26 nehme ich mit

❏ einer Person ❏ zwei Personen teil.

❏ Fahrdienst erwünscht: Tel.Nr. _____

Winterpause

Sehr geehrte Autoren,
das Mitteilungsblatt macht in den **Kalenderwochen 52/2026 bis 01/2027** Winterpause.

Letzte Veröffentlichung: **16.12.2026**
Abgabeschluss: **14.12.2026, 13:00 Uhr**
Nächste Veröffentlichung: **13.01.2027**
Abgabeschluss: **11.01.2027, 13:00 Uhr**

Wir bitten um Beachtung
und wünschen Ihnen schöne Feiertage.
Der Verlag

AMTLICHE BEKANNTMACHUNGEN

Fundbüro

Auf dem Dorfplatz wurde eine braune Schiebermütze aus Wolle gefunden.
Der Eigentümer kann die Fundsache während der allgemeinen Öffnungszeiten im Rathaus abholen.

SONSTIGES

Feuerwehr/Notarzt	112
Förster Maier	91001
Polizeiposten Schömberg	940030
Polizeidir. Balingen	07433 2640
Abfallberater:	07433 921381
Bauhof	0170 8511436
Wasserversorgung - Albstadtwerke	07432 160 3800.
Telefonseelsorge	0800 1110111

ÖFFNUNGSZEITEN DES BÜRGERMEISTERAMTS

Rathaus, Tel. 07427 91188, Fax 07427 91187,
Kontakt@Ratshausen.de

Montag	08.00-12.00 Uhr
Dienstag	14.00-18.00 Uhr
Donnerstag	10.00-14.00 Uhr
Freitag	08.00-12.00 Uhr

UNSERE JUGENDARBEIT

Krabbelgruppe

Wo?	Obergeschoss der Pfarrscheuer.
Wer?	Kindern von 0-3 Jahren in Begleitung eines Elternteils.
Wann?	Dienstags 10:00 Uhr

Jugendraum - Kinderbetreuung Klasse 1-4

Wo?	Allmendzentrum
Wer?	Klasse 1-4
Wann?	Freitag 14.30 Uhr bis 17.30 Uhr
Kontakt:	QR-Code Anmeldung bitte immer bis Donnerstag 18.00 Uhr

Jugendraum

Wo?	Allmendzentrum
Wer?	Jugendliche von 12-18 Jahren
Wann?	Nach Absprache in WhatsApp Gruppe „Jugendtreff''
Kontakt:	Tel.: 01703720109 Julius Koch

IMPRESSUM

Herausgeber: Gemeinde Ratshausen
Verantwortlich für den textlichen Inhalt und alle sonstigen Verlautbarungen der Gemeindeverwaltung Ratshausen ist das Bürgermeisteramt.

Herstellung und Vertrieb:
Druck + Verlag Wagner GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str. 14, 70806 Kornwestheim
Fragen zur Zustellung: reklamation@duv-wagner.de, 07154 8222-30

Verantwortlich für den Anzeigenteil: Katharina Härtel
Anzeigenberatung: Telefon (07154) 8222-70
E-Mail: anzeigen@duv-wagner.de
Anzeigenschluss: Montag, 13.00 Uhr, abhängig je nach Feiertag

Abfall

Abfallkalender für 2027 wird verteilt
Der Abfallkalender für das Jahr 2027 liegt vor. Verteilt wird die praktische Übersicht zwischen dem 28. November und dem 12. Dezember 2026 von der Deutschen Post an alle Haushalte im Zollernalbkreis. Der Kalender enthält alle Abfuhrtermine und zusätzlich wichtige Informationen rund um die Abfallwirtschaft in einem aktualisierten Layout.

Die Verteilung des Abfallkalenders findet wie gewohnt in teiladressierter Form statt. Das bedeutet, dass auf jedem Kalender die Adresse mit Ort, Straße und Hausnummer aufgedruckt ist. Damit soll vermieden werden, dass Briefkästen übersehen oder falsche Abfallkalenderversionen verteilt werden. Wer dennoch keinen Kalender erhalten hat, kann sich ab Mittwoch, 16. Dezember 2026 beim Landratsamt unter den Rufnummern 07433/92-1371, -1381, -1382 oder -1321 melden. Im neuen Jahr sind die Abfallkalender zudem bei den Stadt- und Gemeindeverwaltungen erhältlich.

Ab Ende November ist der elektronische Abfallkalender 2027 auf der Homepage des Landratsamtes unter www.zollernalbkreis.de online einseh- und abrufbar. Die Abfuhrtermine kann man sich in den persönlichen Kalender übertragen. In der App Abfall ZAK, die mit dem Smartphone und Tablet genutzt werden kann, sind die Abfuhrtermine für 2027 dann ebenfalls verfügbar.



Kühlgerätesammlung
Die nächste Kühlgerätesammlung in Ratshausen **findet am Dienstag, 08.12.2026 statt**. **Es werden Kühlgeräte, Bildschirme und Fernseher mitgenommen**. Für die Anmeldung kann entweder die Online-Anmeldung auf der Homepage des Landratsamtes unter **www.zollernalbkreis. de** im Bereich „Online-Dienste" oder innerhalb der **Abfall-ZAK App** genutzt werden. Falls Sie keine Möglichkeit haben, die Anmeldung online zu tätigen, können Sie sich bei uns bis Dienstag, 01.12.2026, telefonisch unter **Tel. 07427 /91188** oder per

E-Mail an **kontakt@ratshausen.de** melden. **(Für die Anmeldung wird eine E-Mail-Adresse und eine Telefonnummer benötigt.)** Die Geräte müssen am Sammeltag ab 6.00 Uhr am Straßenrand bereitgestellt werden

Gemeindeverwaltungsverband Oberes Schlichemtal

Einschränkungen Verbindungsstraße
Im Dezember 2026 kann es aufgrund von Straßenbauarbeiten zu Einschränkungen der Befahrbarkeit der Gemeindeverbindungsstraße ‚Alte Albaufstiegsstraße' kommen. Verkehrsteilnehmer werden gebeten, dies bei ihrer Routenplanung zu berücksichtigen. Wir bitten um Verständnis für mögliche Beeinträchtigungen.

KIRCHLICHE NACHRICHTEN

Katholische Kirchengemeinde St. Afra

Gottesdienste St. Afra
Pfarramt: Egertstr. 8, 72365 Ratshausen
Telefon: 07427-7325
E-Mail: StAfra.Ratshausen@drs.de
Pfarramtssekretärin: Angelika Eppler
Büro Schömberg Tel. 914230, Mo. 9-12 Uhr/14-16.30 Uhr
Büro Ratshausen Tel. 7325, Di. u. Do. 9–12 Uhr
Büro Schörzingen Tel. 8501, Do. 14.00-16.30 Uhr

Ansprechpartner im Trauerfall
Pfarrer Dannecker Tel. 0174 30 83 398

Sonntag, 29.11.2026 – 1. Adventssonntag
10.30 Uhr Heilige Messe
Mittwoch, 02.12.2026
18.00 Uhr Beicht- u. Gesprächsgelegenheit
18.30 Uhr Rosenkranz
19.00 Uhr Roratemesse
Samstag, 05.12.2026 – Vorabend 2. Advent
19.00 Uhr Heilige Messe
Kollekte Silbersonntag

Seelsorgeeinheit Oberes Schlichemtal
Samstag, 28.11.2026 Vorabend 1. Advent
19.00 Uhr Heilige Messe Zimmern
Sonntag, 29.11.2026 – 1. Adventssonntag
09.00 Uhr Heilige Messe Hausen
09.00 Uhr Heilige Messe Weilen
09.00 Uhr Wortgottesfeier Dotternhausen (GmRf)
09.30 Uhr Wortgottesfeier Dautmergen (Team)
10.30 Uhr Heilige Messe Dormettingen
10.30 Uhr Heilige Messe Ratshausen
10.30 Uhr Heilige Messe Schömberg
10.30 Uhr Wortgottesfeier Schörzingen (GmRf)

Palmbühlnachrichten
Sekretariat: Pfarramt Schömberg Tel. 07427/ 2509
Aktuelle Informationen: https://wallfahrtsort-palmbuehl.drs.de
Wallfahrtsseelsorge: Pastoralreferent Michael Holl, Tel. 0174 1057563, Mail: mholl@drs.de
Werktagsmessen: Mo., Do. u. Fr. um 9.00 Uhr im Pilgerstüble.

AnsprechBar
Die AnsprechBar ist jeden Freitag von 14.30 – 16.30 Uhr geöffnet.
Die ehrenamtlichen Seelsorger und Seelsorgerinnen haben ein offenes Ohr und ein weites Herz für die Anliegen all derer, die auf den Palmbühl kommen. Das kleine rote Auto mit Kaffee, Gebäck und Wasser im Kofferraum steht auf dem Kirchhof – und lädt zum Verweilen ein. Bei kaltem oder regenerischem Wetter ist das Gesprächszimmer im Bruderhaus geöffnet. Auch wer gerade keine Probleme hat, ist zum Reden über „Gott und die Welt" eingeladen.
Wer an einem anderen Termin jemand zum Zuhören braucht, darf sich gerne mit einem Terminwunsch an Michael Holl wenden.

Besinnungstag:
„Mit anderen auf dem Weg nach Bethlehem"
Am Samstag, den 28. November findet im Bruderhaus auf dem Palmbühl ein Besinnungstag zur Einstimmung auf die Adventszeit statt. Beginn ist um 9 Uhr mit einem gemeinsamen Frühstück wenden sich die Teilnehmenden der Frage zu: Was macht den Advent zu einer besonderen Zeit? Nach dem Mittagessen in der nahegelegenen Pizzeria steht eine Spurensuche nach adventlichen Personen im Neuen Testament an. Eine Andacht beendet den Tag gegen 16 Uhr. Der Unkostenbeitrag beträgt 10 Euro, dazu kommt das Mittagessen in der Pizzeria. Eine Anmeldung bei Michael Holl ist bis 26.11. erforderlich.

Adventliche Nachmittage im Buchcafé Zeit in Frommern
An zwei Dienstagnachmittagen, am 1.12. und 15.12. geht es um das Thema „Fragen I(i)eben." Biblische Impulse, Singen, Kaffee/Kuchen und ein abschließender Segen sind Elemente der Nachmittage, die jeweils von 15.30 – 17.30 Uhr dauern. Veranstaltet und gestaltet werden die Nachmittage gemeinsam von Gudrun Herrmann, Gemeindereferentin in der SE Balingen und Michael Holl. Wichtig: Eine Anmeldung ist bis Donnerstag, 26.11. bzw. 10.12. erforderlich bei Gemeindereferentin Gudrun Herrmann in Frommern: Telefon: 07433 / 383438 oder Mail: Gudrun.Herrmann@drs.de

Franz Wohlfahrt präsentiert „Hirtenwege"
Am Dienstag, 8. Dezember ist um 19 Uhr der Dichter und Liedermacher Franz Wohlfahrt im Klostersaal in Margrethausen (Beim Kloster 7, 72459 Albstadt) zu Gast. Mit eigenen Texten und Liedern stimmt er auf das kommende Weihnachtsfest ein – und lädt ein, dass wir uns wie die Hirten auf die Suche nach dem göttlichen Kind machen. Zwischendurch gibt es eine Pause mit Gebäck und Punsch. Der Eintritt ist frei, um eine Spende wir gebeten. Diese Veranstaltung ist eine Kooperation der Wallfahrtsseelsorge auf dem Palmbühl mit der Seelsorgeeinheit Balingen.

Evangelische Kirchengemeinde Erzingen-Schömberg

Pfarramt: Pfarrer Stefan Kröger, Martin-Luther-Str. 12, 72336 Balingen-Erzingen Tel. Nr. 07433/4210 / E-Mail: Stefan.Kroeger @elkw.de Internet: www.kirche-erzingen-schömberg.de Pfarrbüro Verena Prappacher: Montag 8:30 bis 12:30 Uhr und Mittwoch 8:30 bis 13:00 Uhr und 14:00 Uhr bis 16:15 Uhr.

– Hier gelangen Sie zur Homepage der evang. Kirchen

RATHAUS-CAFÉ

RATSHAUSENER Dorf-Treff IM RATHAUS-CAFE´

am Mittwoch 02.12.2026
von 14:30 - 18.00 Uhr

Wir freuen uns auf gute Gemeinschaft
und ein paar gesellige Stunden bei Kaffee oder Tee und selbstgebackenem Kuchen, sowie anderen kühlen Getränken
Euer Dorftreff-Team

VEREINSNACHRICHTEN

Narrenzunft 77 Ratshausen

50 Jahre Narrenzunft'77 Ratshausen

50 Jahre Narrenzunft – 50 Jahre Fasnet, Tradition, Spaß und unvergessliche Momente!

Zu unserem 50-jährigen Jubiläumszunftball möchten wir gemeinsam auf die vergangenen fünf Jahrzehnte zurückblicken.

Dafür suchen wir ehemalige und aktive Akteure, Gruppen, Büttenredner, Tänzer, Musiker und alle Fasnetsbegeisterten, die Lust haben, unseren Zunftball mit einem eigenen Programmpunkt zu bereichern.

Unsere Idee: Die schönsten Auftritte und Erinnerungen der letzten 50 Jahre wieder aufleben lassen!

Ob:
* Legendäre Sketche und Büttenreden von früher
* Lustige Auftritte aus vergangenen Fasnetsveranstaltungen
* Ehemalige Tanz- und Showgruppen
* Musikalische Einlagen und Fasnetslieder
* Alte Auftritte neu interpretiert
* Ein gemeinsamer Auftritt früherer und heutiger Akteure
* Aber natürlich auch neue Auftritte sind sehr gerne gesehen

Egal, ob aus den 70er-, 80er-, 90er-, 2000er- oder den jüngeren Jahren – alles ist willkommen!

Wir freuen uns über jeden Beitrag, jede Idee und jeden, der mitmachen möchte.

Lasst uns gemeinsam einen unvergesslichen Jubiläumszunftball gestalten und zeigen, was unsere Narrenzunft in 50 Jahren alles erlebt hat!

50 Jahre – eine Zunft, viele Geschichten und unzählige närrische Erinnerungen!

Schlichem-Bauch

Musikverein Ratshausen e.V.

Einladung zum 38. Adventskonzert

Der Musikverein Ratshausen lädt am Samstag, den 5. Dezember 2026, um 19:00 Uhr herzlich zum 38. Adventskonzert in die Plettenberghalle Ratshausen ein.
Die Besucherinnen und Besucher dürfen sich auf einen abwechslungsreichen und stimmungsvollen Konzertabend freuen. Mit dabei sind die Jugendkapelle Ratshausen/Hausen/Weilen sowie die aktiven Musiker und Musikerinnen des Musikverein Ratshausen.
Wir freuen uns auf zahlreiche Besucher und einen schönen gemeinsamen Konzertabend in vorweihnachtlicher Atmosphäre.
Euer Musikverein Ratshausen

SONSTIGES

Informationsabend der Beruflichen Gymnasien im Zollernalbkreis

Informationen aus erster Hand erhalten interessierte Schülerinnen und Schüler mit ihren Eltern am Infoabend der Beruflichen Gymnasien im Zollernalbkreis am
03. Dezember 2026 ab 18:30 Uhr an den drei Beruflichen Schulzentren im Landkreis.
Abteilungsleitung und Fachlehrkräfte der unterschiedlichen Profile informieren über die Schule, die Fächer, das Bewerbungsverfahren und die Wege Richtung Hochschulreife.
Besuchen Sie uns gerne am
Beruflichen Schulzentrum in **Hechingen**, der
Philipp-Matthäus-Hahn-Schule in Balingen oder der
Walther-Groz-Schule in Albstadt.
Nähere Infos erhalten Sie auf unserer Homepage www.bs-zak.de.

3. Weihnachtsmarkt in Reichenbach am Heuberg

Freuen Sie sich auf eine stimmungsvolle vorweihnachtliche Atmosphäre, liebevoll geschmückte Stände und weihnachtliche Leckereien. Ein abwechslungsreiches Rahmenprogramm mit Auftritten des Kindergartens, unserer Jungmusikanten und einer kleinen Besetzung unserer Aktivenkapelle sorgt für festliche Unterhaltung und besondere weihnachtliche Momente für Groß und Klein.
Auch der Nikolaus wird uns an diesem Abend einen Besuch abstatten.
Am **Samstag, den 5. Dezember ab 15:30 Uhr** öffnet der Weihnachtsmarkt seine Tore! Nutzen Sie die Gelegenheit, in gemütlicher Runde ein paar schöne Stunden zu verbringen, Freunde und Bekannte zu treffen und sich gemeinsam auf das bevorstehende Weihnachtsfest einzustimmen. Wir freuen uns auf viele Besucher und einen schönen, geselligen Weihnachtsmarkt!
Kommen Sie vorbei – wir freuen uns auf Sie! *Ihr Musikverein Reichenbach und alle Mitwirkenden!*

Naturschutzzentrum Obere Donau

Zuschauen – staunen – selber machen. Adventsmarkt im Haus der Natur in Beuron am Sonntag, 29. November

Ein kleiner, aber feiner Adventsmarkt der etwas anderen Art findet am Sonntag, 29. November, von 11 bis 17 Uhr im Haus der Natur in Beuron statt. Unter dem Motto „Zuschauen – staunen – selber machen" werden verschiedene Mitmachaktionen und Vorführungen angeboten. Dieses Jahr stehen Wolle und Filz, weihnachtliche Dekoration aus Naturmaterialien, ein Upcycling-Bastelprojekt, Bienenwachskerzen sowie DIY-Pflegeprodukte auf dem Programm. Darüber hinaus können Besucher gut erhaltene Weihnachtsdekoration aus zweiter Hand entdecken und mit ihrem Kauf gleichzeitig einen guten Zweck unterstützen. Und natürlich werden viele schöne und handgefertigte Produkte aus dem Naturpark zum Kauf angeboten, z.B. Filzprodukte der Initiative Beuroner Filz, Misteln und Streuobstprodukte der BODEG und gedrechselte Holzobjekte. Es werden auch Adventskränze und -gestecke zum Verkauf angeboten. Für das leibliche Wohl ist ebenfalls gesorgt: Der „Wilde Winter" hat Leckeres vom Wild aus heimischen Wäldern im Angebot sowie eine vegetarische Option, und im Haus der Natur warten Kaffee, Kuchen, Punsch und Glühmost auf die Gäste. Ein weihnachtlicher Stationenweg führt vom Haus der Natur zum Klosterladen, der ein stimmungsvolles Adventssortiment bereithält. Um 15 Uhr finden zudem die Preisverleihungen zum Kinder-Malwettbewerb und zur Filzausstellung statt. Anmeldungen zum Adventsmarkt sind nicht erforderlich, der Eintritt ist frei. Weitere Informationen unter www.nazoberedonau.de

98. Vortragstagung des Landwirtschaftlichen Versuchsrings Balingen-Rottweil:

Landwirtschaftliche Betriebe stehen vor vielfältigen Herausforderungen. Technische Entwicklungen, steigende Anforderungen im Pflanzenschutz und eine hohe Arbeitsbelastung erfordern täglich fundierte Entscheidungen und einen verantwortungsvollen Umgang mit den betrieblichen Ressourcen.
Der Versuchsring Rottweil-Balingen lädt Sie herzlich zur Fachveranstaltung „Starke Betriebe brauchen starke Menschen" ein.
Im Mittelpunkt stehen zwei Themen, die für eine erfolgreiche und nachhaltige Betriebsführung immer wichtiger werden:
Präzision im Pflanzenschutz – gezielt handeln, Ressourcen schonen Im Bereich Präzision im Pflanzenschutz stellt die Firma Sam Dimension Möglichkeiten für einen gezielten und ressourcenschonenden Einsatz von Pflanzenschutzmitteln vor. Wie können Pflanzenschutzmaßnahmen effizienter und bedarfsgerechter gestaltet werden? Welche Möglichkeiten bieten Kartierungskarten und wie kann eine differenzierte Betrachtung von Flächen dazu beitragen, Maßnahmen gezielter zu planen und umzusetzen.
Gesundheit in der Betriebsführung – der Mensch als Erfolgsfaktor
Neben technischen Innovationen und Fachwissen ist auch die Gesundheit der Betriebsleiterinnen und Betriebsleiter entscheidend. Stefan Leichenauer vom Lauterbach-Hof spricht über körperliche und mentale Gesundheit, Belastbarkeit sowie den bewussten Umgang mit den eigenen Ressourcen. Denn langfristig erfolgreiche Betriebe brauchen gesunde und leistungsfähige Menschen.
Zwei Themen, ein gemeinsames Ziel: starke Betriebe für die Zukunft.
Freuen Sie sich auf interessante Impulse, praxisnahe Informationen und neue Perspektiven für Ihren Betriebsalltag.
Die Veranstaltung ist als 2-stündige Fortbildung für die Sachkunde im Pflanzenschutz anerkannt.
Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme und einen anregenden Austausch!
Wann: Freitag, den 04.12.2026 um 09:30 Uhr – 13:00 Uhr als Hybridveranstaltung
Wo: In Präsenz im großen Sitzungssaal des Landratsamtes Balingen, Hirschbergstr. 29, 72336 Balingen und online als webex-Meeting
Eine Anmeldung über die Homepage des Landwirtschaftsamtes Rottweil ist aufgrund der begrenzten Plätze und zur Versendung des Zugangslinks erforderlich:
www.terminland.de/landkreis-rottweil

Deutsches Rotes Kreuz Kreisverband Zollernalb e.V.

Der **DRK- Kleiderladen** am neuen Standort in der **Neue Straße 55 in Balingen.**
Die Öffnungszeiten zum Einkaufen und zur Spendenabgabe: Montag und Dienstag 14:00 – 17:00 Uhr; Mittwoch und Freitag 10:00 – 13:00 Uhr; Donnerstag: 15:00 – 18:00 Uhr. Wir freuen uns über Ihren Besuch!
Zu Weihnachten Sicherheit schenken – und regional helfen!
Verschenken Sie eine DRK-Fördermitgliedschaft ab 25 € im Jahr und unterstützen Sie die Arbeit unserer Helferinnen und Helfer hier im Zollernalbkreis.
Ihre Lieben profitieren von wertvollen **Vorteilen**: • Ein Erste-Hilfe-Kurs pro Jahr gratis• Weltweiter Krankenrückholservice • Vergünstigungen bei weiteren Kursangeboten wie z.B. Elba
Ein Geschenk für Ihre Lieben. Eine Hilfe für unsere Region.
Informationen zur Fördermitgliedschaft bei Frau Angela Dreher **Tel. 07433 9099 816**
PEKiP-Kurse für Eltern mit Babys im ersten Lebensjahr, lädt junge Familien dazu ein, die
ersten Lebensmonate ihres Kindes zu begleitet und zu erleben.
Eltern-Baby-Kurse Zeit und Raum für Eltern mit Babys im ersten Lebensjahr. Austausch, Gemeinsamkeit, Entspannung, und

Unterstützung für die neue Lebenssituation in der Familie. Spiel und Spaß mit entwicklungsgerechten Anregungen. **Neue Kurse für Babys von 3-6 Monaten** ab 23.11.2026, immer **montags 08:45-10:00 Uhr in Balingen.** 10 Einheiten a 75 Minuten.
Freie Plätze in den **Spiel- und Kontaktgruppen** für Kinder zwischen 1 und 3 Jahren.
Dienstags und mittwochs 08:45-10:00 Uhr in **Balingen**, **freitags** 08:45-10:00 Uhr in **Hechingen.** Informationen bei Julia Gresser **Tel. 07433 90 99 13**
Die DRK-Gymnastik für Senior*innen unter dem Motto „Mach mit – bleib fit" bietet ein abwechslungsreiches Fitnessprogramm zur Förderung von körperlicher und geistiger Beweglichkeit. Die Teilnehmenden erfahren mehr über ihre Gesunderhaltung und lernen in geselliger Runde Gleichgesinnte kennen. Vorkenntnisse sind für die Teilnahme nicht erforderlich, und alle Interessierten sind herzlich zu einer unverbindlichen Schnupperstunde eingeladen.
Anmeldung bei Frau Elvira Brünle, **Tel. 07433 9099 843.**
DRK- Kreisverband Zollernalb bietet regelmäßig **Erste-Hilfe-Kurse**. Ob für den **Führerschein**, den Beruf oder privat: Das DRK bietet praxisnahe Schulungen direkt vor Ort. Anmeldung und Termine finden Sie unter **www.drk-zollernalb.de/kurse** oder **Tel. 07433 9099 861**

Zollernalb Klinikum gGmbH

15 Jahre Grüne Damen und Herren: Jubiläum mit öffentlicher Podiumsdiskussion zum Thema Krebs
Am Mittwoch, 2. Dezember, feiert das Zollernalb Klinikum das 15-jährige Bestehen seiner Grünen Damen und Herren im Heilig Geist Gemeindehaus in Balingen. Die gesamte Bevölkerung ist herzlich eingeladen. Im Mittelpunkt steht eine Podiumsdiskussion mit leitenden Ärztinnen und Ärzten unter dem Titel „Krebs – der ungebetene Gast in meinem Körper".
Seit 15 Jahren sind die Grünen Damen und Herren am Zollernalb Klinikum im Einsatz. Sie schenken Zeit, haben ein offenes Ohr und begleiten Patientinnen und Patienten sowie deren Angehörige dort, wo Unterstützung gebraucht wird. Derzeit engagieren sich 25 Frauen und Männer am Standort Balingen und 11 am Standort Albstadt. Ihr Jubiläum feiern sie am **Mittwoch, 2. Dezember 2026, um 18 Uhr** mit einer öffentlichen Veranstaltung im Heilig Geist Gemeindehaus in Balingen.

Podiumsdiskussion zu einem Thema, das viele bewegt
Im Zentrum des Abends steht die Podiumsdiskussion „Krebs – der ungebetene Gast in meinem Körper". Leitende Ärztinnen und Ärzte des Zollernalb Klinikums sowie die katholische Klinikseelsorgerin beleuchten das Thema aus unterschiedlichen Perspektiven: von Diagnose und Behandlung über die Rolle der Radiologie und Onkologie bis hin zur seelischen Begleitung der Betroffenen und ihrer Angehörigen. Sie diskutieren miteinander und geben Einblicke in ihre tägliche Arbeit:

- Prof. Dr. André L. Mihaljevic, Chefarzt der Klinik für Allgemein-, Viszeral- und Endokrine Chirurgie
- Prof. Dr. Michael Bitzer, Ärztlicher Direktor und Chefarzt der Radiologie
- PD Dr. Dr. Erwin Biecker, Chefarzt der Klinik für Gastroenterologie
- Roderico Lopez Trujillo, Oberarzt Onkologie
- Dr. Julia Klenske, Chefärztin der Klinik für Gynäkologie und Geburtshilfe
- Ulrike Erath, katholische Klinikseelsorgerin
- Durch den Abend führt Dr. Jonas Johannink, stellvertretender Chefarzt der Klinik für Allgemein-, Viszeral- und Endokrine Chirurgie.

Offen für alle, ohne Anmeldung
Die Veranstaltung im Heilig Geist Gemeindehaus richtet sich ausdrücklich an die gesamte Bevölkerung. Der Eintritt ist frei, eine Anmeldung ist nicht erforderlich. Im Anschluss an die Diskussion lädt das Klinikum bei Fingerfood zum Austausch und Ausklang ein. Musikalisch begleitet wird der Abend von Vanessa Haug und Jule Fleiner.



Die Grünen Damen und Herren
Die Grünen Damen und Herren sind ehrenamtlich tätig und ergänzen die medizinische Versorgung um das, was im Klinikalltag oft zu kurz kommt: Zeit für ein Gespräch, Zuwendung und Begleitung. Ihr Engagement trägt wesentlich dazu bei, dass sich Menschen im Klinikum gut aufgehoben fühlen.
Die Einsatzleiterin der Grünen Damen und Herren am Zollernalb Klinikum, Martina Strobel, erklärt zur Veranstaltung: „Uns ist es ein großes Anliegen, auf das Thema Krebs aufmerksam zu machen. Es betrifft so viele Menschen, auch in unserem eigenen Umfeld. Erst kürzlich mussten wir uns von zwei wertvollen Mitgliedern unseres Teams verabschieden. Umso mehr schätzen wir es, dass sich die Ärztinnen und Ärzte die Zeit nehmen, offen über dieses wichtige Thema zu sprechen. Gleichzeitig hoffen wir auf zahlreiche Besucherinnen und Besucher, die den Austausch suchen und gemeinsam mit uns ein Zeichen für Aufklärung und Vorsorge setzen."

Zollernalb Klinikum gGmbH
Tübinger Str. 30, 72336 Balingen
Fon 07433 9092-2013
kommunikation@zollernalb-klinikum.de



Buchen Sie jetzt Ihre Weihnachtsanzeige!

Weihnachtsgrüße



GESUNDHEIT



STELLENANGEBOTE





